



中 华 人 民 共 和 国

出口锅炉压力容器安全性能检验报告

(委托)

**The People' Republic of China Inspection Certificate
for Exported Gas Cylinders Safety Performance**

(Entrust)

监检编号: HPK20LX0003
Inspection No

制造单位: 三江开源有限公司
Manufacturer

金华市特种设备检测中心
Jinhua special equipment inspection center

注 意 事 项

NOTE

1. 本中心是经国家质量监督检验检疫总局核准并登记注册,具有独立法人资格的特殊设备检验检测机构;是浙江省质量技术监督局计量认证认可的单位;是中国实验室认可委员会认可的国家实验室和检查机构,出具的《检验报告》可在国家实验室认可合作组织(ILAC)与亚太实验室认可合作组织(APLAC)的所有成员国通行有效,具有严格的法律效力和广泛的国际权威性.

Our company is a special Equipment Inspection Agency, as well as an independent legal entity. It was endorsed by and registered in The General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine. Our company also has the metrology accreditation and authorization from the Zhejiang Bureau of Quality and Technical supervision, and is the national laboratory and inspection institution approbated by China National Accreditation Committee for Laboratories. The inspection report made by us can be accepted by member nations of ILAC and APLAC and bind rigorous legal force and broad international authority.

2. 本报告适用于出口气瓶产品安全性能监督检验;

The report is used on gas cylinders only;

3. 本报告无监检员、审核、批准人签字和检验机构检验专用章无效;

The report will be invalid without the signature of inspector、reviewer、approved by and the stamp of Centre;

4. 本报告由计算机打印输出,涂改无效;

The report will be printed ,it will be invalid if have any changing in it;

5. 本报告未经我中心同意,不得经任何方式复印;

The report is forbidden to duplicate only if permitted by Jin Hua Speccial Equipment Supervision and Inspection Center;

6. 受检单位对报告如有异议,请于十五日内向检验机构提出书面意见.

If the manufacturer have any disagreement to the report ,please submit the case to centre in 15days.

通讯地址(Address): 浙江省金华市金东区宋濂路1098号

业务电话(Phone): 0579-82177895

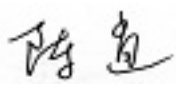
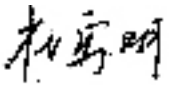
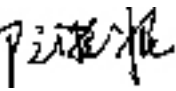
传 真(Fax): 0579-82177880

邮 编(Post code): 321015

出口气瓶安全性能检验证书

(委托)

Inspection Certificate for Exported Gas Cylinders Safety Performance
(Entrust)

报检号 Customs No.		委托号 Entrust No.	HPK2001
出口国名(地区): Exporting Country (district)	欧盟等		
产品名称 Product Name	重复充装焊接钢瓶	证书编号 Certificate No	HPK20LX0003
产品批号 Product No	SKY2006	完工日期 Date of Manufacturing	2020年8月
制造单位 Manufacturer	三江开源有限公司		
制造许可证级别及编号 Level and Serial No. Manufacturing Licence	B2级/TS2210N33-2021		
该批产品经我单位监督检验, 安全性能符合 EN13322. 01: 2003 标准的规定及设计图样、技术条件的规定。 This batch of products have been inspected to EN13322. 01: 2003 comply with design documents and relevant regulations. 监检员(签字):  金华市特种设备检测中心 Jinhua special equipment inspection center Inspector(Signature): 审核(签字):  监检单位专用章 Reviewer (signature): Inspection Unit (Stamp) 批准(签字):  日期(Date): 2020年09月02日 Approved by (Signature): Date(Date): 2020年09月02日			

焊接气瓶制造检验项目表(委托)

JTQS/TCPW-22(3)

The supervision and inspection of manufacturing welded cylinder project table (Enturst)

制造单位 Manufacturer		三江开源有限公司					
产品品种(名称) Product variety (name)		重复充装焊接钢瓶		制造日期 Date of Manufacturing	2020年8月		
规格型号 Product type		HJP238-12.3L		产品批号 Product No.	SKY2006		
材料牌号 Material designation		HP295		监检证书编号 Certificate No	HPK20LX0003		
本批数量The quantity		1491只		本批产品编号This batch of products Numbers	SKY200600 至 SKY200615 01 to 00		
本批产品编号不包括: This batch of products Numbers don't include: SKY20060729, SKY20060764, SKY20060253, SKY20060181, SKY20060777, SKY20060932, SKY20060539, SKY20060808, SKY20061015。							
序号 No.	监检项目、内容 Item、Content		类别 Label	检查结果 Result	工作见证 Witness	监检员 Inspector	日期 Confirmed Dates
1	图样资料、型式试验报告 Pattern material、Type test report		B	√	图纸、型式试验报告	陈通	2020年07月03日
2	材料 Materials	材料质量证明书 The material quality certificate	B	√	质量证明书	陈通	2020年07月03日
3		材料验证检查 Materials validation check	B	√	复验报告	陈通	2020年07月03日
4		材料标记移植 Material Identification and Transplantation	B	√	现场确认	陈通	2020年07月03日
5	焊接 Weld	焊接工艺评定 Welding Procedure Qualification	A	√	焊接工艺评定报告	陈通	2020年08月01日
6		施焊记录 Welding process records	B	√	焊接记录	陈通	2020年08月01日
7	热加工和热处理 Heating and heat treatment	热处理工艺评定 Heat Treatment Procedure Qualification	B	√	热处理工艺评定报告	陈通	2020年08月04日
8		热处理报告和记录 Heat treatment report and record	B	√	热处理报告和记录	陈通	2020年08月04日
9	无损检测(报告和底片或数字图像) Non destructive testing (report and film or digital images)		B	√	无损检测报告、底片	陈通	2020年08月04日
10	性能试验 Performance test	试验样瓶抽取 Choose Sample Cylinders	A	√	现场抽选	陈通	2020年08月07日
11		产品焊接试板 Product Welding Test Plate	B	√	试板报告	陈通	2020年08月07日
12		力学性能试验 Mechanical Properties Testing	B	√	力学性能试验报告	陈通	2020年08月07日
13		弯曲试验 Bending Test	B	√	弯曲试验报告	陈通	2020年08月07日
14		爆破试验 Burst Test	A	√	水压爆破试验报告	陈通	2020年08月07日

序号 No.	监检项目、内容 Item、Content		类别 Label	检查结果 Result	工作见证 Witness	监检员 Inspector	日期 Confirmed Dates
15	水压、气密性试验 Burst Test、Gas Pressure Resistance Test		B	√	试验报告	陈通	2020年08月08日
16	安全附件 Security annex		B	√	附件验收单	陈通	2020年09月02日
17	出厂 检验 The factory inspection	批量检验质量证明书 The Batch Inspection Report	B	√	批量检验质量证明书	陈通	2020年09月02日
18		外观、钢印标志、颜色和色环 Visual Inspect、Stamp、Paint and Circle Color	B	√	现场确认	陈通	2020年09月02日

记事：（包括监检一次合格率、审查的射线检测底片编号、质量保证体系发现的问题等）

Remember: (including prison for a qualified rate and Ray negative number review, the quality guarantee system of the problems found, etc.)

监检	陈通	日期	2020年09月02日	校核	余果	日期	2020年09月02日
----	----	----	-------------	----	----	----	-------------

注：检查结果栏中：合格的打“√”，不合格的打“×”，无此项的打“—”。

Note: The qualified mark "√", the unqualified mark "x" and if have no such item mark "-" in the inspection Result column.

焊接气瓶制造检验项目表(委托)

JTQS/TCPW-22 (3)

The supervision and inspection of manufacturing welded cylinder project table (Enturst)

制造单位 Manufacturer	三江开源有限公司		
产品品种(名称) Product variety (name)	重复充装焊接钢瓶	制造日期 Date of Manufacturing	2020年8月
规格型号 Product type	HJP238-12. 3L	产品批号 Product No.	SKY2006
材料牌号 Material designation	HP295	监检证书编号 Certificate No	HPK20LX0003
本批数量The quantity	1491只	本批产品编号This batch of products Numbers	SKY200600 至 SKY200615 01 to 00

本批产品编号不包括:

This batch of products Numbers don't include:

SKY20060729, SKY20060764, SKY20060253, SKY20060181, SKY20060777, SKY20060932, SKY20060539, SKY20060808, SKY20061015。

序号 No.	监检项目、内容 Item、Content		类别 Label	检查结果 Result	工作见证 Witness	监检员 Inspector	日期 Confirmed Dates
1	图样资料、型式试验报告 Pattern material、Type test report		B		图纸、型式试验报告	陈通	
2	材料 Materials	材料质量证明书 The material quality certificate	B		质量证明书	陈通	
3		材料验证检查 Materials validation check	B		复验报告	陈通	
4		材料标记移植 Material Identification and Transplantation	B		现场确认	陈通	
5	焊接 Weld	焊接工艺评定 Welding Procedure Qualification	A		焊接工艺评定报告	陈通	
6		施焊记录 Welding process records	B		焊接记录	陈通	
7	热加工和热处理 Heating and heat treatment	热处理工艺评定 Heat Treatment Procedure Qualification	B		热处理工艺评定报告	陈通	
8		热处理报告和记录 Heat treatment report and record	B		热处理报告和记录	陈通	
9	无损检测(报告和底片或数字图像) Non destructive testing (report and film or digital images)		B		无损检测报告、底片	陈通	
10	性能试验 Performance test	试验样瓶抽取 Choose Sample Cylinders	A		现场抽选	陈通	
11		产品焊接试板 Product Welding Test Plate	B		试板报告	陈通	
12		力学性能试验 Mechanical Properties Testing	B		力学性能试验报告	陈通	
13		弯曲试验 Bending Test	B		弯曲试验报告	陈通	
14		爆破试验 Burst Test	A		水压爆破试验报告	陈通	

序号 No.	监检项目、内容 Item、Content		类别 Label	检查结果 Result	工作见证 Witness	监检员 Inspector	日期 Confirmed Dates
15	水压、气密性试验 Burst Test、Gas Pressure Resistance Test		B		试验报告	陈通	
16	安全附件 Security annex		B		附件验收单	陈通	
17	出厂 检验 The factory inspection	批量检验质量证明书 The Batch Inspection Report	B		批量检验质量证明书	陈通	
18		外观、钢印标志、颜色和色环 Visual Inspect、Stamp、Paint and Circle Color	B		现场确认	陈通	
记事：（包括监检一次合格率、审查的射线检测底片编号、质量保证体系发现的问题等） Remember: (including prison for a qualified rate and Ray negative number review, the quality guarantee system of the problems found, etc.)							
监检		陈通		日期	2020年09月02日		校核
				日期	2020年09月02日		余果

注：检查结果栏中：合格的打“√”，不合格的打“×”，无此项的打“—”。
 Note: The qualified mark“√”, the unqualified mark“x”and if have no such item mark“-”in the inspection Result column.