



中国认可  
国际互认  
检验  
INSPECTION  
CNAS IB0037

JTQS/TCP-22

## 特种设备制造监督检验证书（气瓶）

证书编号： HPK20LX0008

制造单位： 三江开源有限公司  
许可证号： B2级/TS2210N33-2021  
产品名称： 消防用钢制焊接气瓶  
产品型号： HJL II-350-120-5.6T  
产品批号： D602  
产品数量： 200只  
产品批号： D602001-D602202  
产品编号： 产品标准： GB/T5100-2011

制造日期： 2020年10月10日  
爆破试验： D602104和力学性能试验： D602201。  
本批产品编号中不包括

按照《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，该批产品经我单位监督检验，安全性能符合《气瓶安全技术监察规程》

的规定。特发此证，并在气瓶的 部位标注有 监检标志：

TS

监检员： 陈建

审核： 杜安明

审批： 陈建

监检机构：  
(检验专用章)

监检机构核准证号： TS7110068-2024

2020年10月26日

注：（1）本证书复印无效，有关各方对所持证书的真实性有疑问时，可以向我机构查询；  
（2）一式三份，使用单位、监检机构和制造单位各一份。

# 焊接气瓶制造监督检验项目表

JTQS/TCP-22 (3)

| 制造单位                                                                              |                         | 三江开源有限公司            |             |                |                 |                         |                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------|-------------|----------------|-----------------|-------------------------|-----------------------|
| 产品品种(名称)                                                                          |                         | 消防用钢制焊接气瓶           |             | 制造日期           |                 | 2020年10月10日             |                       |
| 规格型号                                                                              |                         | HJL II-350-120-5.6T |             | 产品批号           |                 | D602                    |                       |
| 材料牌号                                                                              |                         | HP345               |             | 监检证书编号         |                 | HPK20LX0008             |                       |
| 本批数量                                                                              |                         | 200只                |             | 本批产品编号         |                 | D602001 至 D602202<br>to |                       |
| <p>本批产品编号不包括：</p> <p style="text-align: center;">爆破试验：D602104和力学性能试验：D602201。</p> |                         |                     |             |                |                 |                         |                       |
| 序号<br>No.                                                                         | 监检项目、内容<br>Item、Content |                     | 类别<br>Label | 检查结果<br>Result | 工作见证<br>Witness | 监检员<br>Inspector        | 日期<br>Confirmed Dates |
| 1                                                                                 | 图样资料、型式试验报告             |                     | B           | √              | 图纸、型式试验报告       | 陈通                      | 2020年10月07日           |
| 2                                                                                 | 材料                      | 材料质量证明书             | B           | √              | 质量证明书           | 陈通                      | 2020年10月07日           |
| 3                                                                                 |                         | 材料验证检查              | B           | √              | 复验报告            | 陈通                      | 2020年10月07日           |
| 4                                                                                 |                         | 材料标记移植              | B           | √              | 现场确认            | 陈通                      | 2020年10月07日           |
| 5                                                                                 | 焊接                      | 焊接工艺评定              | A           | √              | 焊接工艺评定报告        | 陈通                      | 2020年10月08日           |
| 6                                                                                 |                         | 施焊记录                | B           | √              | 焊接记录            | 陈通                      | 2020年10月08日           |
| 7                                                                                 | 热加工和热处理                 | 热处理工艺评定             | B           | √              | 热处理工艺评定报告       | 陈通                      | 2020年10月09日           |
| 8                                                                                 |                         | 热处理报告和记录            | B           | √              | 热处理报告和记录        | 陈通                      | 2020年10月09日           |
| 9                                                                                 | 无损检测(报告和底片或数字图像)        |                     | B           | √              | 无损检测报告、底片       | 陈通                      | 2020年10月09日           |
| 10                                                                                | 性能试验                    | 试验样瓶抽取              | A           | √              | 现场抽选            | 陈通                      | 2020年10月10日           |
| 11                                                                                |                         | 产品焊接试板              | B           | √              | 试板报告            | 陈通                      | 2020年10月10日           |
| 12                                                                                |                         | 力学性能试验              | B           | √              | 力学性能试验报告        | 陈通                      | 2020年10月10日           |
| 13                                                                                |                         | 弯曲试验                | B           | √              | 弯曲试验报告          | 陈通                      | 2020年10月10日           |
| 14                                                                                |                         | 爆破试验                | A           | √              | 水压爆破试验报告        | 陈通                      | 2020年10月10日           |

| 序号<br>No. | 监检项目、内容  |               | 类别 | 检查结果 | 工作见证      | 监检员 | 日期          |
|-----------|----------|---------------|----|------|-----------|-----|-------------|
| 15        | 水压、气密性试验 |               | B  | √    | 试验报告      | 陈通  | 2020年10月09日 |
| 16        | 安全附件     |               | B  | √    | 附件验收单     | 陈通  | 2020年10月09日 |
| 17        | 出厂<br>检验 | 批量检验质量证明书     | B  | √    | 批量检验质量证明书 | 陈通  | 2020年10月26日 |
| 18        |          | 外观、钢印标志、颜色和色环 | B  | √    | 现场确认      | 陈通  | 2020年10月26日 |

记事：（包括监检一次合格率、审查的射线检测底片编号、质量保证体系发现的问题等）

注：检查结果栏中：合格的打“√”，不合格的打“×”，无此项的打“—”。

# 焊接气瓶制造监督检验项目表

JTQS/TCP-22 (3)

| 制造单位                                                                              |                         | 三江开源有限公司             |             |                |                         |                  |                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|-------------|----------------|-------------------------|------------------|-----------------------|
| 产品品种(名称)                                                                          |                         | 消防用钢制焊接气瓶            |             | 制造日期           | 2020年10月10日             |                  |                       |
| 规格型号                                                                              |                         | HJL II -350-120-5.6T |             | 产品批号           | D602                    |                  |                       |
| 材料牌号                                                                              |                         | HP345                |             | 监检证书编号         | HPK20LX0008             |                  |                       |
| 本批数量                                                                              |                         | 200只                 |             | 本批产品编号         | D602001 至 D602202<br>to |                  |                       |
| <p>本批产品编号不包括：</p> <p style="text-align: center;">爆破试验：D602104和力学性能试验：D602201。</p> |                         |                      |             |                |                         |                  |                       |
| 序号<br>No.                                                                         | 监检项目、内容<br>Item、Content |                      | 类别<br>Label | 检查结果<br>Result | 工作见证<br>Witness         | 监检员<br>Inspector | 日期<br>Confirmed Dates |
| 1                                                                                 | 图样资料、型式试验报告             |                      | B           |                | 图纸、型式试验报告               | 陈通               |                       |
| 2                                                                                 | 材料                      | 材料质量证明书              | B           |                | 质量证明书                   | 陈通               |                       |
| 3                                                                                 |                         | 材料验证检查               | B           |                | 复验报告                    | 陈通               |                       |
| 4                                                                                 |                         | 材料标记移植               | B           |                | 现场确认                    | 陈通               |                       |
| 5                                                                                 | 焊接                      | 焊接工艺评定               | A           |                | 焊接工艺评定报告                | 陈通               |                       |
| 6                                                                                 |                         | 施焊记录                 | B           |                | 焊接记录                    | 陈通               |                       |
| 7                                                                                 | 热加工和热处理                 | 热处理工艺评定              | B           |                | 热处理工艺评定报告               | 陈通               |                       |
| 8                                                                                 |                         | 热处理报告和记录             | B           |                | 热处理报告和记录                | 陈通               |                       |
| 9                                                                                 | 无损检测(报告和底片或数字图像)        |                      | B           |                | 无损检测报告、底片               | 陈通               |                       |
| 10                                                                                | 性能试验                    | 试验样瓶抽取               | A           |                | 现场抽选                    | 陈通               |                       |
| 11                                                                                |                         | 产品焊接试板               | B           |                | 试板报告                    | 陈通               |                       |
| 12                                                                                |                         | 力学性能试验               | B           |                | 力学性能试验报告                | 陈通               |                       |
| 13                                                                                |                         | 弯曲试验                 | B           |                | 弯曲试验报告                  | 陈通               |                       |
| 14                                                                                |                         | 爆破试验                 | A           |                | 水压爆破试验报告                | 陈通               |                       |

| 序号<br>No. | 监检项目、内容  |               | 类别 | 检查结果 | 工作见证      | 监检员 | 日期 |
|-----------|----------|---------------|----|------|-----------|-----|----|
| 15        | 水压、气密性试验 |               | B  |      | 试验报告      | 陈通  |    |
| 16        | 安全附件     |               | B  |      | 附件验收单     | 陈通  |    |
| 17        | 出厂<br>检验 | 批量检验质量证明书     | B  |      | 批量检验质量证明书 | 陈通  |    |
| 18        |          | 外观、钢印标志、颜色和色环 | B  |      | 现场确认      | 陈通  |    |

记事：（包括监检一次合格率、审查的射线检测底片编号、质量保证体系发现的问题等）

注：检查结果栏中：合格的打“√”，不合格的打“×”，无此项的打“—”。