



中国认可  
国际互认  
检验  
INSPECTION  
CNAS IB0037

JTQS/TCP-22

## 特种设备制造监督检验证书（气瓶）

证书编号： HPK20LX0018

制造单位： 三江开源有限公司  
许可证号： B2级/TS2210N33-2021  
产品名称： 消防用钢制焊接气瓶  
产品型号： HJL II-400-151-4.2T  
产品批号： B725  
产品数量： 50只  
产品批号： B72501-B72550  
产品编号： 产品标准： GB/T5100-2011

制造日期： 2020年10月11日

本批产品编号中不包括

按照《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，该批产品经我单位监督检验，安全性能符合《气瓶安全技术监察规程》

的规定。特发此证，并在气瓶的 部位标注有 监检标志：

TS

监检员： 陈建

审核： 杨安明

审批： 陈建

监检机构：  
(检验专用章)

监检机构核准证号： TS7110068-2024

2020年11月02日

注：（1）本证书复印无效，有关各方对所持证书的真实性有疑问时，可以向我机构查询；

（2）一式三份，使用单位、监检机构和制造单位各一份。

# 焊接气瓶制造监督检验项目表

JTQS/TCP-22 (3)

| 制造单位                                                   |                         | 三江开源有限公司            |             |                |                       |                  |                       |
|--------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------|-------------|----------------|-----------------------|------------------|-----------------------|
| 产品品种(名称)                                               |                         | 消防用钢制焊接气瓶           |             | 制造日期           | 2020年10月11日           |                  |                       |
| 规格型号                                                   |                         | HJL II-400-151-4.2T |             | 产品批号           | B725                  |                  |                       |
| 材料牌号                                                   |                         | HP345               |             | 监检证书编号         | HPK20LX0018           |                  |                       |
| 本批数量                                                   |                         | 50只                 |             | 本批产品编号         | B72501 至 B72550<br>to |                  |                       |
| 本批产品编号不包括：<br><div style="text-align: center;">-</div> |                         |                     |             |                |                       |                  |                       |
| 序号<br>No.                                              | 监检项目、内容<br>Item、Content |                     | 类别<br>Label | 检查结果<br>Result | 工作见证<br>Witness       | 监检员<br>Inspector | 日期<br>Confirmed Dates |
| 1                                                      | 图样资料、型式试验报告             |                     | B           | √              | 图纸、型式试验报告             | 陈通               | 2020年10月04日           |
| 2                                                      | 材料                      | 材料质量证明书             | B           | √              | 质量证明书                 | 陈通               | 2020年10月04日           |
| 3                                                      |                         | 材料验证检查              | B           | √              | 复验报告                  | 陈通               | 2020年10月04日           |
| 4                                                      |                         | 材料标记移植              | B           | √              | 现场确认                  | 陈通               | 2020年10月04日           |
| 5                                                      | 焊接                      | 焊接工艺评定              | A           | √              | 焊接工艺评定报告              | 陈通               | 2020年10月08日           |
| 6                                                      |                         | 施焊记录                | B           | √              | 焊接记录                  | 陈通               | 2020年10月08日           |
| 7                                                      | 热加工和<br>热处理             | 热处理工艺评定             | B           | √              | 热处理工艺评定报告             | 陈通               | 2020年10月09日           |
| 8                                                      |                         | 热处理报告和记录            | B           | √              | 热处理报告和记录              | 陈通               | 2020年10月09日           |
| 9                                                      | 无损检测(报告和底片或数字图像)        |                     | B           | √              | 无损检测报告、底片             | 陈通               | 2020年10月09日           |
| 10                                                     | 性能<br>试验                | 试验样瓶抽取              | A           | √              | 现场抽选                  | 陈通               | 2020年10月10日           |
| 11                                                     |                         | 产品焊接试板              | B           | √              | 试板报告                  | 陈通               | 2020年10月10日           |
| 12                                                     |                         | 力学性能试验              | B           | √              | 力学性能试验报告              | 陈通               | 2020年10月10日           |
| 13                                                     |                         | 弯曲试验                | B           | √              | 弯曲试验报告                | 陈通               | 2020年10月10日           |
| 14                                                     |                         | 爆破试验                | A           | √              | 水压爆破试验报告              | 陈通               | -                     |

| 序号<br>No. | 监检项目、内容  |               | 类别 | 检查结果 | 工作见证      | 监检员 | 日期          |
|-----------|----------|---------------|----|------|-----------|-----|-------------|
| 15        | 水压、气密性试验 |               | B  | √    | 试验报告      | 陈通  | 2020年10月10日 |
| 16        | 安全附件     |               | B  | √    | 附件验收单     | 陈通  | 2020年10月11日 |
| 17        | 出厂<br>检验 | 批量检验质量证明书     | B  | √    | 批量检验质量证明书 | 陈通  | 2020年11月02日 |
| 18        |          | 外观、钢印标志、颜色和色环 | B  | √    | 现场确认      | 陈通  | 2020年11月02日 |

记事：（包括监检一次合格率、审查的射线检测底片编号、质量保证体系发现的问题等）

注：检查结果栏中：合格的打“√”，不合格的打“×”，无此项的打“—”。

# 焊接气瓶制造监督检验项目表

JTQS/TCP-22 (3)

| 制造单位                                                   |                         | 三江开源有限公司              |             |                |                       |                  |                       |
|--------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------|----------------|-----------------------|------------------|-----------------------|
| 产品品种(名称)                                               |                         | 消防用钢制焊接气瓶             |             | 制造日期           | 2020年10月11日           |                  |                       |
| 规格型号                                                   |                         | HJL II -400-151-4. 2T |             | 产品批号           | B725                  |                  |                       |
| 材料牌号                                                   |                         | HP345                 |             | 监检证书编号         | HPK20LX0018           |                  |                       |
| 本批数量                                                   |                         | 50只                   |             | 本批产品编号         | B72501 至 B72550<br>to |                  |                       |
| 本批产品编号不包括：<br><div style="text-align: center;">-</div> |                         |                       |             |                |                       |                  |                       |
| 序号<br>No.                                              | 监检项目、内容<br>Item、Content |                       | 类别<br>Label | 检查结果<br>Result | 工作见证<br>Witness       | 监检员<br>Inspector | 日期<br>Confirmed Dates |
| 1                                                      | 图样资料、型式试验报告             |                       | B           |                | 图纸、型式试验报告             | 陈通               |                       |
| 2                                                      | 材料                      | 材料质量证明书               | B           |                | 质量证明书                 | 陈通               |                       |
| 3                                                      |                         | 材料验证检查                | B           |                | 复验报告                  | 陈通               |                       |
| 4                                                      |                         | 材料标记移植                | B           |                | 现场确认                  | 陈通               |                       |
| 5                                                      | 焊接                      | 焊接工艺评定                | A           |                | 焊接工艺评定报告              | 陈通               |                       |
| 6                                                      |                         | 施焊记录                  | B           |                | 焊接记录                  | 陈通               |                       |
| 7                                                      | 热加工和热处理                 | 热处理工艺评定               | B           |                | 热处理工艺评定报告             | 陈通               |                       |
| 8                                                      |                         | 热处理报告和记录              | B           |                | 热处理报告和记录              | 陈通               |                       |
| 9                                                      | 无损检测(报告和底片或数字图像)        |                       | B           |                | 无损检测报告、底片             | 陈通               |                       |
| 10                                                     | 性能试验                    | 试验样瓶抽取                | A           |                | 现场抽选                  | 陈通               |                       |
| 11                                                     |                         | 产品焊接试板                | B           |                | 试板报告                  | 陈通               |                       |
| 12                                                     |                         | 力学性能试验                | B           |                | 力学性能试验报告              | 陈通               |                       |
| 13                                                     |                         | 弯曲试验                  | B           |                | 弯曲试验报告                | 陈通               |                       |
| 14                                                     |                         | 爆破试验                  | A           |                | 水压爆破试验报告              | 陈通               |                       |

| 序号<br>No. | 监检项目、内容  |               | 类别 | 检查结果 | 工作见证      | 监检员 | 日期 |
|-----------|----------|---------------|----|------|-----------|-----|----|
| 15        | 水压、气密性试验 |               | B  |      | 试验报告      | 陈通  |    |
| 16        | 安全附件     |               | B  |      | 附件验收单     | 陈通  |    |
| 17        | 出厂<br>检验 | 批量检验质量证明书     | B  |      | 批量检验质量证明书 | 陈通  |    |
| 18        |          | 外观、钢印标志、颜色和色环 | B  |      | 现场确认      | 陈通  |    |

记事：（包括监检一次合格率、审查的射线检测底片编号、质量保证体系发现的问题等）

注：检查结果栏中：合格的打“√”，不合格的打“×”，无此项的打“—”。