

## 特种设备制造监督检验证书（气瓶）

证书编号： HPK20LX0007

制造单位： 三江开源有限公司

许可证号： B2级/TS2210N33-2021

产品名称： 消防用钢制焊接气瓶

产品型号： HJL II-350-100-4.2T

产品批号： B502

产品数量： 202只

B502001-B502202

产品编号：

产品标准： GB/T5100-2011

制造日期： 2020年10月07日

爆破试验： B502101和力学性能试验： B502202。

本批产品编号中不包括

按照《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，该批产品经我单位监督检验，安全性能符合《气瓶安全技术监察规程》

的规定。特发此证，并在气瓶的

部位标注有如下监检标志：

TS

监检员： 陈建

审核： 杜安明

审批： 陈建

监检机构：  
(检验专用章)

2020年10月20日

监检机构核准证号： TS7110068-2024

注：（1）本证书复印无效，有关各方对所持证书的真实性有疑问时，可以向我机构查询；

（2）一式三份，使用单位、监检机构和制造单位各一份。

# 焊接气瓶制造监督检验项目表

JTQS/TCP-22 (3)

| 制造单位                                                                              |                         | 三江开源有限公司            |             |                |                         |                  |                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------|-------------|----------------|-------------------------|------------------|-----------------------|
| 产品品种(名称)                                                                          |                         | 消防用钢制焊接气瓶           |             | 制造日期           | 2020年10月07日             |                  |                       |
| 规格型号                                                                              |                         | HJL II-350-100-4.2T |             | 产品批号           | B502                    |                  |                       |
| 材料牌号                                                                              |                         | HP345               |             | 监检证书编号         | HPK20LX0007             |                  |                       |
| 本批数量                                                                              |                         | 202只                |             | 本批产品编号         | B502001 至 B502202<br>to |                  |                       |
| <p>本批产品编号不包括：</p> <p style="text-align: center;">爆破试验：B502101和力学性能试验：B502202。</p> |                         |                     |             |                |                         |                  |                       |
| 序号<br>No.                                                                         | 监检项目、内容<br>Item、Content |                     | 类别<br>Label | 检查结果<br>Result | 工作见证<br>Witness         | 监检员<br>Inspector | 日期<br>Confirmed Dates |
| 1                                                                                 | 图样资料、型式试验报告             |                     | B           | √              | 图纸、型式试验报告               | 陈通               | 2020年10月04日           |
| 2                                                                                 | 材料                      | 材料质量证明书             | B           | √              | 质量证明书                   | 陈通               | 2020年10月04日           |
| 3                                                                                 |                         | 材料验证检查              | B           | √              | 复验报告                    | 陈通               | 2020年10月04日           |
| 4                                                                                 |                         | 材料标记移植              | B           | √              | 现场确认                    | 陈通               | 2020年10月04日           |
| 5                                                                                 | 焊接                      | 焊接工艺评定              | A           | √              | 焊接工艺评定报告                | 陈通               | 2020年10月05日           |
| 6                                                                                 |                         | 施焊记录                | B           | √              | 焊接记录                    | 陈通               | 2020年10月05日           |
| 7                                                                                 | 热加工和热处理                 | 热处理工艺评定             | B           | √              | 热处理工艺评定报告               | 陈通               | 2020年10月06日           |
| 8                                                                                 |                         | 热处理报告和记录            | B           | √              | 热处理报告和记录                | 陈通               | 2020年10月06日           |
| 9                                                                                 | 无损检测(报告和底片或数字图像)        |                     | B           | √              | 无损检测报告、底片               | 陈通               | 2020年10月05日           |
| 10                                                                                | 性能试验                    | 试验样瓶抽取              | A           | √              | 现场抽选                    | 陈通               | 2020年10月07日           |
| 11                                                                                |                         | 产品焊接试板              | B           | √              | 试板报告                    | 陈通               | 2020年10月07日           |
| 12                                                                                |                         | 力学性能试验              | B           | √              | 力学性能试验报告                | 陈通               | 2020年10月07日           |
| 13                                                                                |                         | 弯曲试验                | B           | √              | 弯曲试验报告                  | 陈通               | 2020年10月07日           |
| 14                                                                                |                         | 爆破试验                | A           | √              | 水压爆破试验报告                | 陈通               | 2020年10月07日           |

| 序号<br>No. | 监检项目、内容  |               | 类别 | 检查结果 | 工作见证      | 监检员 | 日期          |
|-----------|----------|---------------|----|------|-----------|-----|-------------|
| 15        | 水压、气密性试验 |               | B  | √    | 试验报告      | 陈通  | 2020年10月07日 |
| 16        | 安全附件     |               | B  | √    | 附件验收单     | 陈通  | 2020年10月07日 |
| 17        | 出厂<br>检验 | 批量检验质量证明书     | B  | √    | 批量检验质量证明书 | 陈通  | 2020年10月20日 |
| 18        |          | 外观、钢印标志、颜色和色环 | B  | √    | 现场确认      | 陈通  | 2020年10月20日 |

记事：（包括监检一次合格率、审查的射线检测底片编号、质量保证体系发现的问题等）

注：检查结果栏中：合格的打“√”，不合格的打“×”，无此项的打“—”。

# 焊接气瓶制造监督检验项目表

JTQS/TCP-22 (3)

| 制造单位                                                                              |                         | 三江开源有限公司              |             |                |                         |                  |                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------|----------------|-------------------------|------------------|-----------------------|
| 产品品种(名称)                                                                          |                         | 消防用钢制焊接气瓶             |             | 制造日期           | 2020年10月07日             |                  |                       |
| 规格型号                                                                              |                         | HJL II -350-100-4. 2T |             | 产品批号           | B502                    |                  |                       |
| 材料牌号                                                                              |                         | HP345                 |             | 监检证书编号         | HPK20LX0007             |                  |                       |
| 本批数量                                                                              |                         | 202只                  |             | 本批产品编号         | B502001 至 B502202<br>to |                  |                       |
| <p>本批产品编号不包括：</p> <p style="text-align: center;">爆破试验：B502101和力学性能试验：B502202。</p> |                         |                       |             |                |                         |                  |                       |
| 序号<br>No.                                                                         | 监检项目、内容<br>Item、Content |                       | 类别<br>Label | 检查结果<br>Result | 工作见证<br>Witness         | 监检员<br>Inspector | 日期<br>Confirmed Dates |
| 1                                                                                 | 图样资料、型式试验报告             |                       | B           |                | 图纸、型式试验报告               | 陈通               |                       |
| 2                                                                                 | 材料                      | 材料质量证明书               | B           |                | 质量证明书                   | 陈通               |                       |
| 3                                                                                 |                         | 材料验证检查                | B           |                | 复验报告                    | 陈通               |                       |
| 4                                                                                 |                         | 材料标记移植                | B           |                | 现场确认                    | 陈通               |                       |
| 5                                                                                 | 焊接                      | 焊接工艺评定                | A           |                | 焊接工艺评定报告                | 陈通               |                       |
| 6                                                                                 |                         | 施焊记录                  | B           |                | 焊接记录                    | 陈通               |                       |
| 7                                                                                 | 热加工和热处理                 | 热处理工艺评定               | B           |                | 热处理工艺评定报告               | 陈通               |                       |
| 8                                                                                 |                         | 热处理报告和记录              | B           |                | 热处理报告和记录                | 陈通               |                       |
| 9                                                                                 | 无损检测(报告和底片或数字图像)        |                       | B           |                | 无损检测报告、底片               | 陈通               |                       |
| 10                                                                                | 性能试验                    | 试验样瓶抽取                | A           |                | 现场抽选                    | 陈通               |                       |
| 11                                                                                |                         | 产品焊接试板                | B           |                | 试板报告                    | 陈通               |                       |
| 12                                                                                |                         | 力学性能试验                | B           |                | 力学性能试验报告                | 陈通               |                       |
| 13                                                                                |                         | 弯曲试验                  | B           |                | 弯曲试验报告                  | 陈通               |                       |
| 14                                                                                |                         | 爆破试验                  | A           |                | 水压爆破试验报告                | 陈通               |                       |

| 序号<br>No. | 监检项目、内容  |               | 类别 | 检查结果 | 工作见证      | 监检员 | 日期 |
|-----------|----------|---------------|----|------|-----------|-----|----|
| 15        | 水压、气密性试验 |               | B  |      | 试验报告      | 陈通  |    |
| 16        | 安全附件     |               | B  |      | 附件验收单     | 陈通  |    |
| 17        | 出厂<br>检验 | 批量检验质量证明书     | B  |      | 批量检验质量证明书 | 陈通  |    |
| 18        |          | 外观、钢印标志、颜色和色环 | B  |      | 现场确认      | 陈通  |    |

记事：（包括监检一次合格率、审查的射线检测底片编号、质量保证体系发现的问题等）

注：检查结果栏中：合格的打“√”，不合格的打“×”，无此项的打“—”。