

特种设备(制造)监督检验证书
(气瓶)



编号： JPK25LX00001

制造单位	三江开源有限公司		
制造许可证编号	TS2210N33-2025		
产品名称	非重复充装焊接钢瓶	产品型号	FCP240-13-3.83
产品批号	SKY2504087	产品数量	48只
产品标准	GB/T17268-2020		
设计单位名称	三江开源有限公司	产品图号	FCP240-13-3.83
设计日期	2021年04月	制造日期	2025年05月

按照《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》的规定，
该批产品经我机构实施监督检验，安全性能符合《气瓶安全技术规程》（TSG23-2021）的
要求，特发此证书，并且在该批气瓶产品部位注有如下监督检验标志。



监督检验所抽的产品编号： SKY2504087-1、23

本证书适用的产品编号： SKY2504087-1~9、11~22、24~50

监督检验人员： 余果 日期： 2025年05月06日

审 核： 俞新春 日期： 2025年05月09日

批 准： 杜安明 日期： 2025年05月11日

监督检验机构：金华市特种设备检验检测院



监督检验机构核准证编号： TS7V33007-2029

注：本证书一式三份，一份监督检验机构存档，两份送制造单位，其中一份由制造单位随产品出厂资料交付。

钢瓶使用说明

- 1、本钢瓶只准一次性使用，严禁重复充装。
- 2、本钢瓶严禁碰撞、摔跌、暴晒和剧烈颠簸，以防止瓶内损伤，瓶内升压等问题。
- 3、本钢瓶上爆破片要注意保护，不准敲击，防止与尖物碰撞或摩擦。
- 4、本钢瓶充装介质前严禁拧动阀杆，充装介质结束后，方可用手拧下阀门关紧浸水检漏，确保密封。
- 5、充装物料过程严格按《气瓶安全监察规程》进行，充灌前钢瓶应抽真空，严禁过量充装，充装速度小于 13.5Kg/min。
- 6、充装后钢瓶应贮存在阴凉干燥处。
- 7、使用钢瓶介质时，应先倒置瓶体，松开阀杆（以不超过三周为宜），瓶内物料用完后，钢瓶必须报废。

三江开源有限公司

工业用非重复充装焊接钢瓶

批量检验质量证明书

钢瓶型号 FCP240-13-3.83

充装介质 R32

产品批号 SKY2504087

试验压力 3.83MPa

制造许可证号 TS2210N33-2025

生产日期 2025.4.28

本批钢瓶共 48 只，经检验符合 GB/17268-2020《工业用非重复充装焊接钢瓶》的要求，是合格产品。

监督检验专用章

监检员

2025 年 4 月 28 日

制造厂检验专用章

质量保证工程师

2025 年 4 月 28 日

制造厂地址：浙江省兰溪市迎宾大道 1299 号

邮 编：321100

电 话：0579-88399888

三江开源有限公司
工业用非重复充装焊接钢瓶
产品合格证

钢瓶型号	<u>FCP240-13-3.83</u>	充装介质	<u>R32</u>
产品批号	<u>SKY2504087</u>	最大充装量	<u>9.62 kg</u>
生产日期	<u>2025.04.28</u>	试验压力	<u>3.83 MPa</u>
钢瓶制造许可证号	<u>TS2210N33-2025</u>		
瓶阀制造单位名称	<u>慈溪市凯吉阀门有限公司</u>		
瓶阀型式试验证书号	<u>TSXF2601002020240212</u>		

本钢瓶制造符合 GB/T 17268 《工业用非重复充装焊接钢瓶》 和设计图样的要求，
经检验合格。

检验责任师（章）

王漫宏





特种设备型式试验证书 (气瓶阀门)

证书编号: TSXF2601002020240212
制造单位名称: 慈溪市凯吉阀门有限公司
制造单位地址: 浙江省慈溪市长河镇戴家北路118号
设备品种(名称): 气瓶阀门(工业用非重复充装焊接钢瓶用瓶阀)
设备型号: FCF-1-I
型式试验报告编号: FX2024-0212

经型式试验, 确认符合 TSG 23-2021 《气瓶安全技术规程》和 GB17878-2009 《工业用非重复充装焊接钢瓶用瓶阀》的要求。本证依据 TSG 23-2021 《气瓶安全技术规程》覆盖以下型号规格产品: FCF-1-I 工业用非重复充装焊接钢瓶用瓶阀。

上海市特种设备监督检验技术研究院

型式试验机构核准证号: TS7610020-2025

有效期至: 2028 年 12 月 28 日

发证日期: 2024 年 12 月 29 日



注: 本证书是依据样品型式试验的结果对设备型式的确认, 不承担识别专利的责任; 证书持有者有责任保证设备符合有关安全技术规范及相关产品标准的要求, 保证设备与型式试验样品的一致性。

本证书一式二份, 由申请单位、型式试验机构分别存档。

型式试验机构地址: 上海市普陀区金沙江路 915 号 邮政编码: 200062 督电话: 32584900 转监督投诉
传真号码: 62658087。未经本院批准, 部分采用本证书内容无效。



特种设备型式试验证书

(爆破片装置)

Type Test Certificate of Special Equipment
(Bursting Disc Devices)

证书编号: TSX F1001820210049

Certificate No.:

制造单位名称: 浙江迪富塔有限公司

Manufacturer:

制造单位地址: 浙江省金华市永康市东库街 188 号第一幢

Manufacturer Address:

产品型式: 正拱带槽型

Products Type:

产品型号: DFT20-3.3、DFT20-4.3、DFT18-5.2

Products Model:

型式试验 报告编号: BPX2021-405-0061~0063

Type Test Report No.:

经型式试验, 确认符合《爆破片装置安全技术监察规程》的要求。本证书适用于以下爆破片装置的产品范围:

After the type test, we confirmed that the test is complied with "Safety Technical Supervision Regulations for Bursting Disc Devices", the certificate covers the following specifications of bursting disc devices:

爆破压力 (Bursting Pressure): 3.3 MPa~5.2 MPa

爆破温度 (Bursting Temperature): 60℃

公称直径 (Nominal Diameter): 18 mm~20 mm

本证书有效期至 2025 年 11 月 09 日

Effective Period of Certificate:



扫二维码, 查询证书

沈阳特种设备检测研究院

Shenyang Institute of Special Equipment Inspection & Research

2021 年 11 月 10 日

型式试验机构地址: 沈阳市皇姑区崇山西路四段九号 邮政编码: 110035 电话/传真: +86 024 83787353