

特种设备(制造)监督检验证书
(气瓶)

编号：HPK25LX00199

制造单位	三江开源有限公司		
制造许可证编号	TS2210N33-2025		
产品名称	消防用钢质焊接气瓶	产品型号	HJLII-400-151-5.3T
产品批号	C7108	产品数量	50只
产品标准	GB/T5100-2020		
设计单位名称	三江开源有限公司	产品图号	HJLII-400-(151~200)-5.3T/00
设计日期	2024年11月	制造日期	2025年05月

按照《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》的规定，
该批产品经我机构实施监督检验，安全性能符合《气瓶安全技术规程》（TSG23-2021）的
要求，特发此证书，并且在该批气瓶产品部位注有如下监督检验标志。



监督检验所抽的产品编号：C710801、33

本证书适用的产品编号：C710801~50

监督检验人员：余果 范鹏飞 日期：2025年05月06日

审核：俞新春 日期：2025年05月06日

批准：杨安明 日期：2025年05月06日

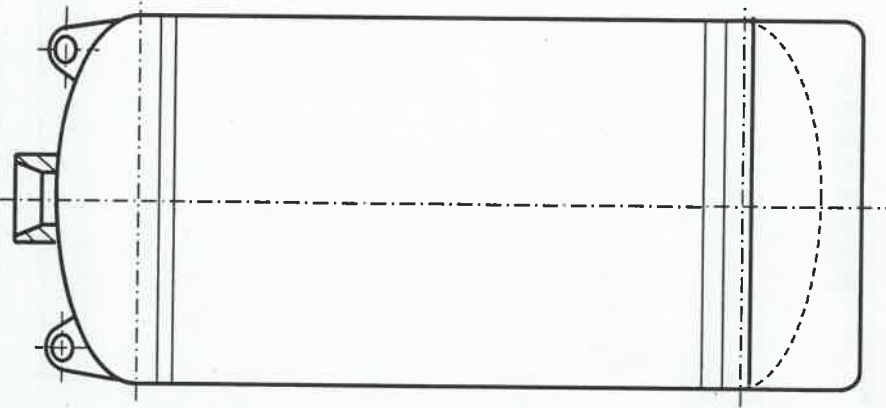
监督检验机构：金华市特种设备检验检测院

(监督检验机构检验专用章)

2025年05月06日

监督检验机构核准证编号：TS7V33007-2029

注：本证书一式三份，一份监督检验机构存档，两份送制造单位，其中一份由制造单位随产品出厂资料交付。



三江开源有限公司

钢质焊接气瓶

批量检验质量证明书

钢瓶名称 消防用钢质焊接气瓶
盛装介质 七氟丙烷+氮气
型号 HJLII-400-151-5.3T
出厂批号 C7108
制造许可证编号 TS2210N33-2025

本批钢瓶共 50 只编号从 01 号到 50 号，经检验和试验符合 GB/T5100-2020 标准 and 设计图样的要求，是合格产品。



监检机构监检专用章



制造单位检验专用章

检验部门负责人 彭晓强

2025年3月31日

制造单位地址：浙江省兰溪市迎宾大道 1299 号
邮编：321100

1、主要技术数据

公称容积 151 L 公称工作压力 5.3 MPa
公称直径 400 mm 水压试验压力 7.95 MPa
钢瓶主体名义壁厚 6.8 mm 气密性试验压力 5.3 MPa

2、试验瓶的测量

试验瓶号	实际容积 /L	净重 /kg	最小实测壁厚/mm			热处理炉号
			筒体	封头		
C710801	151	102	6.5	6.5		

3、主体材料化学成份%

编号	牌号	C	Si	Mn	P	S
	HP345	0.145	0.26	1.35	0.005	0.003
标准的规定值		≤0.20	≤0.35	≤1.5	≤0.025	≤0.012

4、焊接材料

焊丝牌号	焊丝直径/mm	焊剂牌号
H08MnA	Φ3.2	HJ431

5、钢瓶热处理

方法 燃气炉加热退火 功率 / KW
节拍 1.1 米/min 冷却方式 炉冷+空冷

6、焊缝射线透照检验

按 NB/T47013.11-2015 检测 II 级合格，结果符合 GB/T5100。

7、力学性能试验

试板编号	抗拉强度 R _m /MPa	伸长率 A%	弯曲试验		冲击功 A _K /J
			面弯	背弯	
试板-01	581				
试板-02	584				
试板-03			无裂纹		
试板-04			无裂纹		

8、水压爆破试验

试验瓶号	爆破压力/MPa	开始塑变的压力/MPa	试验压力下的容积变形量	容积变形率%
/				
/				

9、试验用瓶

返修部位 (简图)

/

爆破口位置 (简图)

/

质量检验员专用章

